
NOTICE MOBILIER



MONTAGE DU MOBILIER V01

Ce document déroule le processus de construction de la première version du «mobilier outil» réalisé par le Collectif Bam pour The Camp. Il contient la nomenclature complète afin de rassembler tous les matériaux nécessaires à la fabrication de ce meuble ainsi que des conseils sur sa fabrication.

NOMENCLATURE :

TROUVÉ À LEROY MERLIN

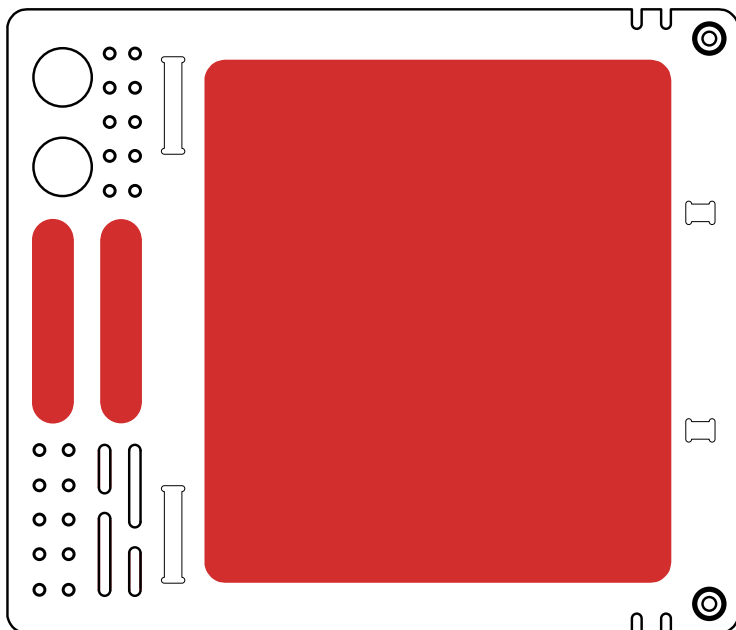
- Une planche de CP de 700x1000 de 21mm d'épaisseur
- Une planche de CP de 1250x2500 de 18mm d'épaisseur
- Un manche à balai diamètre 26mm
- 2 Lots de 1 roulette pivotante + 1 frein à platine, Diam.75 mm
- 2 tiges filetée inox brut, L.1000 x Diam.14 mm, ALFER
- 8 boulons de diamètre 14mm
- 8 rondelles acier de diamètre intérieur de 14mm et diamètre ext. 30mm
- Environ 2 mètres de Sandow de diamètre 10mm
- Lots de vis 15mm de long maximum + rondelles adéquates
- Environ 0,75L de vernis incolore
- Pot de peinture au choix
- Scotch de marquage + Double face.
- 1 tapis de découpe de minimum 600mmX600mm
- 2 gobelets d'une contenance de 0,5L
- 640mmX2000mm de bande feutré épaisseur 3 mm maximum
- 8 boîtes à bec de 160mm de long (couleurs aux choix) de la marque VISO
- 8 boîtes à bec de 240mm de long (couleurs aux choix) de la marque VISO
- 4 rails pour maintenir les boîtes à bec de 640mm de long chacun de la marque VISO



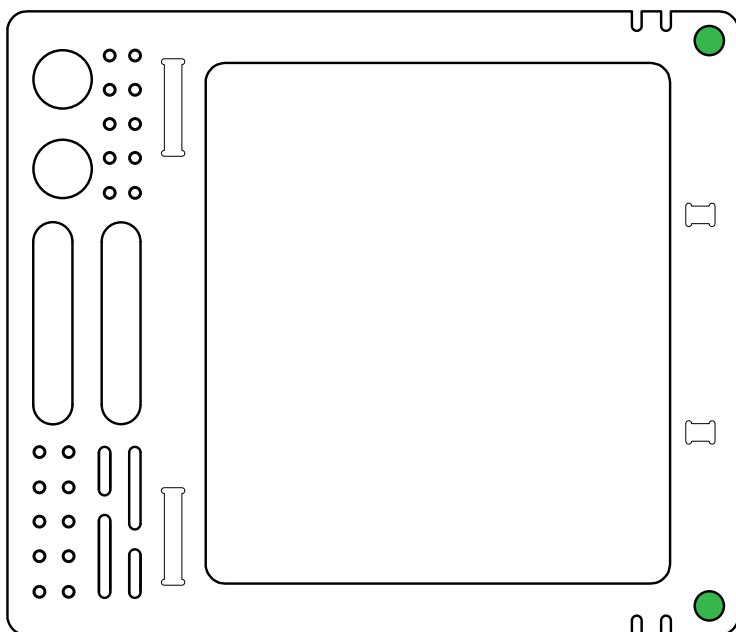
ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

Pour les découpes à la CNC des plateaux en CP, il est préconisé d'utiliser une mèche de 6mm de diamètre, les plans techniques ayant été fait en fonction de cela.

Découpe du plateau de 21mm :



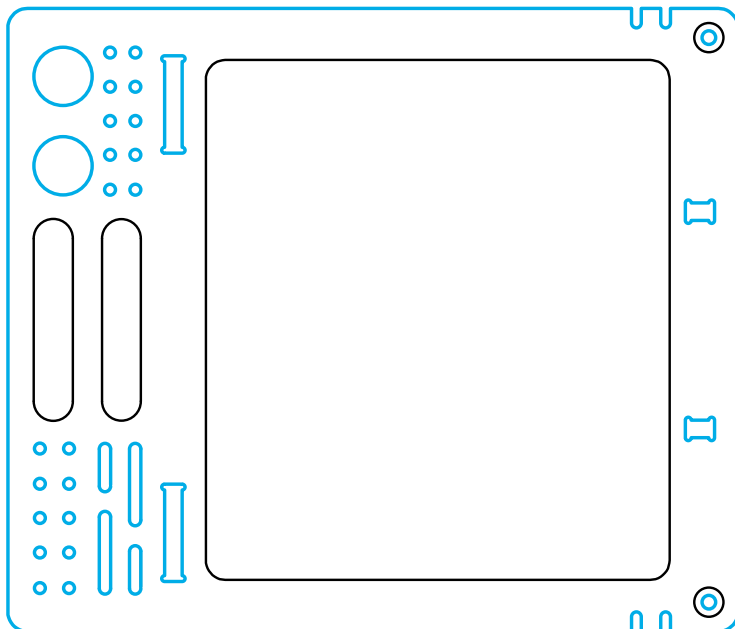
— Défonce à 3mm de profondeur



— Défonce à 10mm de profondeur

ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

— Découpe (mèche de 6mm obligatoire)



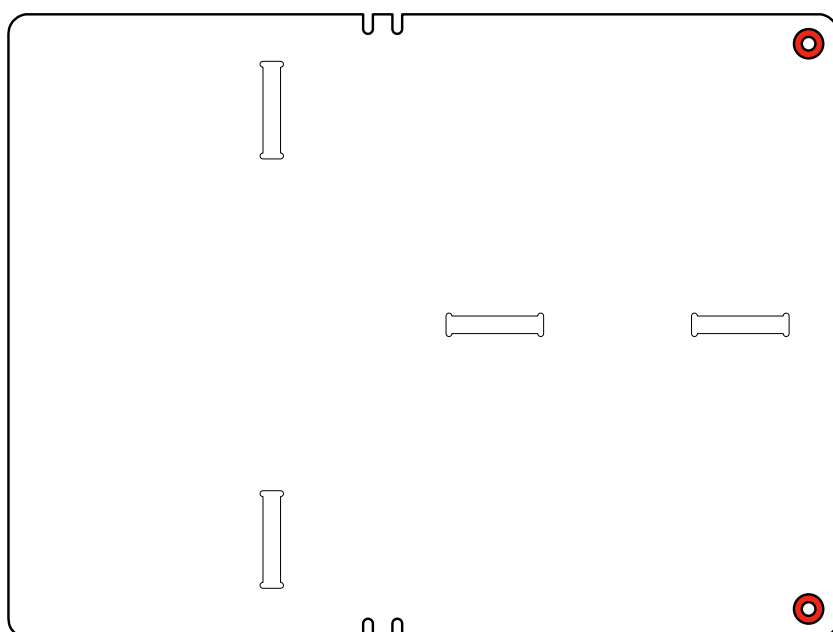
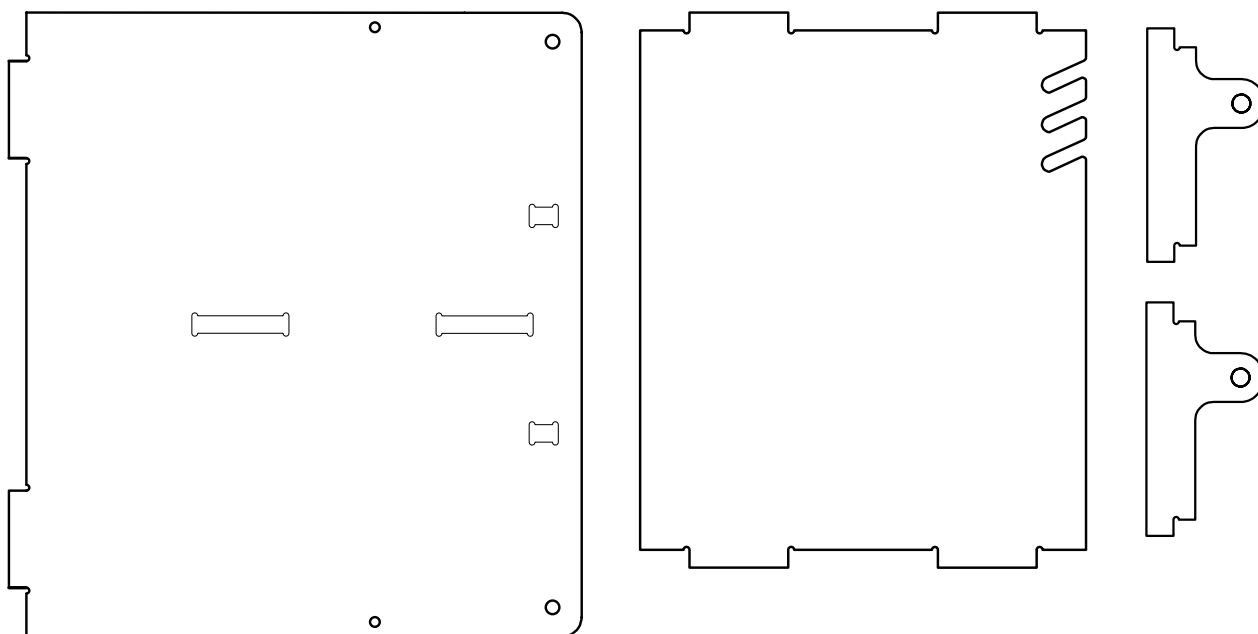
Note : La dimension des cercles découpaient afin de placer des gobelets peut être modifiée en fonction de la dimension gobelets trouvés



ÉTAPE 01 : DÉCOUPE CNC

Les autres plateaux se feront avec du CP de 18mm d'épaisseur, il ne s'agira majoritairement que de découpe excepté sur la phase du bas où nous fixerons par la suite les 4 roues, **il y aura une défonce de 30mm de diamètre sur 10mm de profondeur.** Cette défonce permettra par la suite de fixer les 4 roues.

 Défonce de 10mm de profondeur



Exemple de défonce pour placer les boulons :



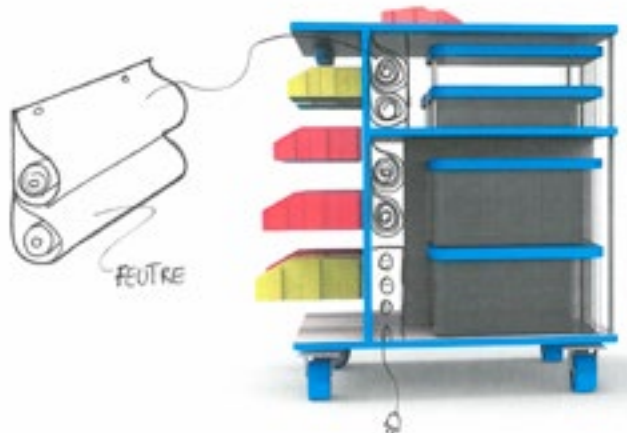
ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

LES BOÎTES À BEC :

Avant de procéder à l'assemblage des plateaux, il est judicieux de fixer les boîtes à bec ainsi que les rails servant à les soutenir et les bandes de feutre. Ces rails devront, si besoin est, être ajustés à la bonne longueur qui est de 640mm. Quatre rangées de boîtes seront fixées sur 764mm de hauteur, nous placerons les boîtes en escalier, les deux rangées du bas auront les boîtes de 240mm de long (hauteur moyenne 130mm) et les deux rangées du haut celles de 160mm (hauteur moyenne 72mm).

LES BANDES DE FEUTRE :

Chaque bande devra faire environ 640mmX350mm, elle sera ensuite fixée en utilisant les vis de 15mm ainsi que des rondelles adaptées. Nous pourrons normalement en fixer 2 sur l'étage supérieur et 3 sur l'étage inférieur.



INCRUSTATION DE LA PLANCHE À DÉCOUPE :

Cette planche va devoir être redimensionnée pour être ensuite placée dans la grande défonce centrale sur le plateau supérieur. Pour fixer cette planche, il est préférable de la maintenir avec du scotch double face pour un soucis de maintenance.

TIGE FILETÉE :

Les tiges filetées achetées chez Leroy Merlin font un mètre de long, cependant nous n'avons besoin que de 800mm de tige, il va donc falloir les cessionner à l'aide d'une scie à métaux ou d'une machine adaptée.

ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Une fois les différents panneaux coupés et leurs tranches ponçées, il est temps d'assembler le tout. Il est préférable de placer de la colle à bois entre les zones en friction.

On met donc un peu de colle à bois



Puis on enfonce les plaques entre elles.



Note : Pensez bien à mettre des boulons+rondelles de part et d'autre de chaque panneau horizontal puis bien serré avec une pince adaptée. Et pensez également à bien placer le plateau inférieur dans le bon sens, les défonces pour les rondelles vers le bas.



ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Si vous sentez qu'il y a beaucoup de frictions entre les plaques de CP, n'hésitez pas à vous munir d'un marteau pour enfoncer les pièces, mais pensez à bien frapper sur une calle en bois plutôt que directement sur la pièce.

Un exemple en photo pour une petite pièce



Ca prend forme petit à petit



Il est temps de placer le dernier plateau sur le meuble, assurez-vous que les tiges soient bien coupées à la bonne hauteur (80mm) .



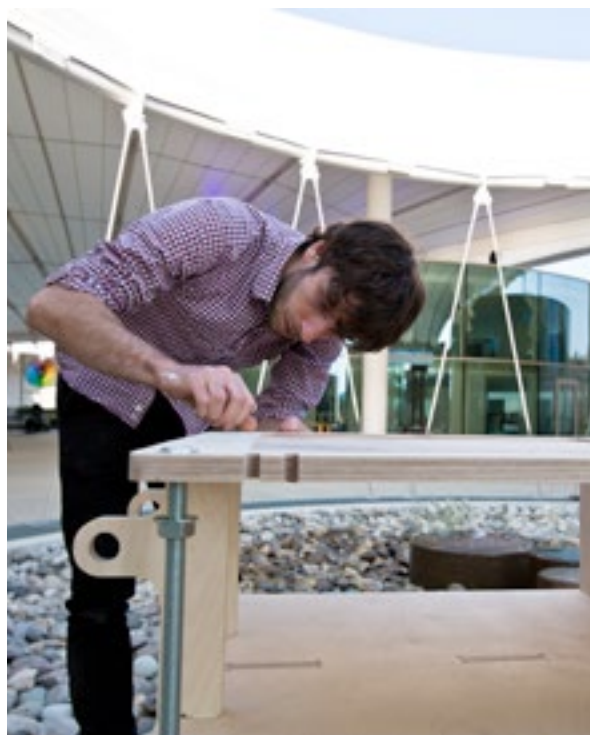
ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Une fois les tiges filetées coupées à la bonne hauteur, il faut donc placer le plateau supérieur.

On met donc un peu de colle à bois



Puis on enfonce le plateau supérieur et on y met les rondelles + boulons



Vous pouvez désormais visser tous les boulons du meuble avec la clé adaptée, vérifiez bien les hauteurs des différents plateaux avant de serrer afin qu'ils soient bien droits.



ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Il est maintenant temps de placer les derniers éléments au mobilier!

Plaçons donc les roues sous le meuble :



Le positionnement des roues se fait comme ceci, Par dessus les boulons!



Vous pouvez désormais visser tous les boulons du meuble avec la clé adaptée, vérifiez bien les hauteurs des différents plateaux avant de serrer afin qu'ils soient bien droits.



ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Il est temps de placer la poignée à présent. À vous de déterminer la longueur de la poignée, en fonction de votre envie!

Déterminez la longueur de la barre et coupez la barre à l'aide d'un scie.



Puis fixez la à l'aide de deux vis.



La poignée est maintenant fixée!



ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Au tour du sandow à présent!

Faites un nœud d'une part, et déterminez la longueur adéquate pour que le sandow soit bien tendu.



Accrochez le sandow d'un côté, afin de déterminer sa longueur adaptée. Faites un nœud de l'autre côté et le tour est joué! De même de l'autre côté!



ÉTAPE 02 : ASSEMBLAGE

Vous allez pouvoir à présent fixer la planche à découper dans la défonce du plateau prévu à cet effet. En y plaçant du double face ou de la simple colle.



La prochaine étape consiste à fixer les bacs à bec ainsi que leurs rails sur le pan vertical du chariot. Il vous suffira de visser les différents rails à la bonne hauteur sur ce pan avec de bonnes vis adaptées. Pensez à bien fixer les petits bacs à bec en haut et les plus grands en bas.



ÉTAPE 03 : FINITION

PEINTURE ET VERNIS

Nous allons maintenant devoir procéder aux finitions du meuble : peinture et vernis de l'ensemble du meuble. Afin de peindre sans bavure, il est préférable de placer du scotch de marquage à l'extrémité des tranches comme le montre la photo ci-dessous.



Pour le vernis, il est conseillé de passer 3 couches sur les plateaux en CP, en n'oubliant pas de poncer légèrement avec une éponge à poncer entre chacune des couches. Cette dernière étape est à la guise de l'utilisateur, faites place à votre imagination pour rendre ce chariot encore plus beau qu'il ne l'est déjà!





**POUR TOUTES QUESTIONS RELATIVES À LA FABRICATION OU AU MONTAGE
DE CE MEUBLE VEUILLEZ CONTACTER GEOFFREY AU 06,31,29,13,62 OU À
GEOFFREY@COLLECTIFBAM.FR**