

NOTICE DE FABRICATION

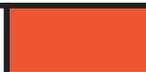
GRANDE TABLE

PAR COLLECTIF BAM



10/10/18

V01





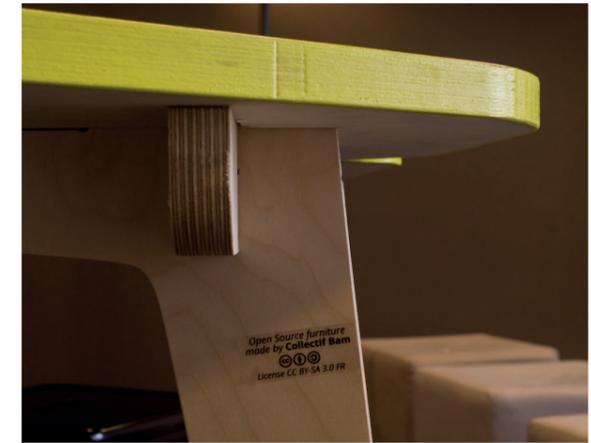
GRANDE TABLE

INTRODUCTION

En 2017, nous avons conçu du mobilier créatif mobile open-source pour aménager des espaces de travail. Sur les photos ci-dessous sont présentés les mobiliers fabriqués pour le Laboratoire d'innovation de la Banque de France.

INFORMATIONS TECHNIQUES

ÉTAPES DE FABRICATION



NOMENCLATURE

- Contreplaqué d'épaisseur 21mm
- Colle à bois (optionnel)
- Vernis (optionnel)

OUTILS SPÉCIFIQUES

- CNC

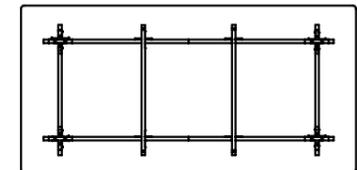
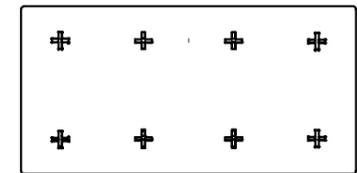
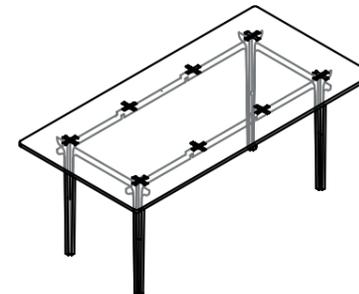
CONSEILS DE FABRICATION

- L'utilisation de colle à bois n'est pas indispensable mais cela apporte de la solidité à l'assemblage, en revanche le mobilier n'est plus démontable.
- Utilisez un maillet pour l'assemblage plutôt qu'un marteau qui risque d'abîmer le bois.
- Finitions : penser à casser les angles vifs en ponçant.



Assemblage des pieds de la grande table. L'ensemble du mobilier est conçu pour s'assembler suivant ce fonctionnement.

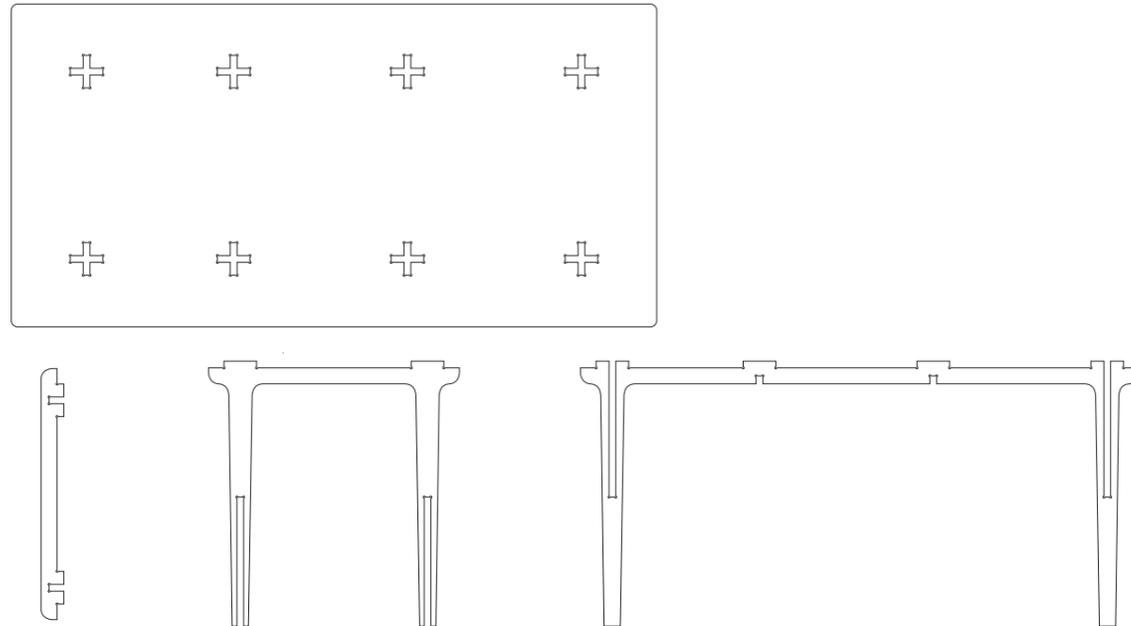
DESIGNÉ PAR GEOFFREY		GRANDE TABLE	
DATE 16/09/2017			
A4		COLLECTIF BAM	
ÉCHELLE 1 : 50	POIDS XXX	PROJET MOBILIER	SÉRIE 1 / 1



ÉTAPES DE FABRICATION

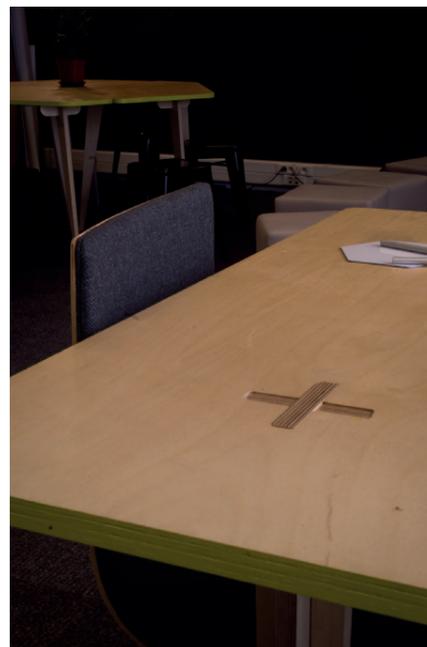
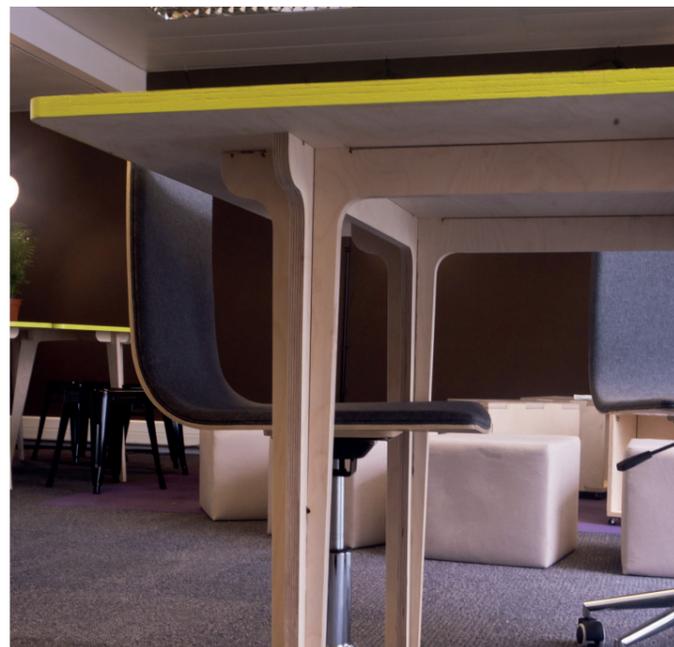
01. DÉCOUPE CNC

Les plans techniques ont été réalisés pour des coupes à la CNC avec une mèche de 6mm sur du contreplaqué.



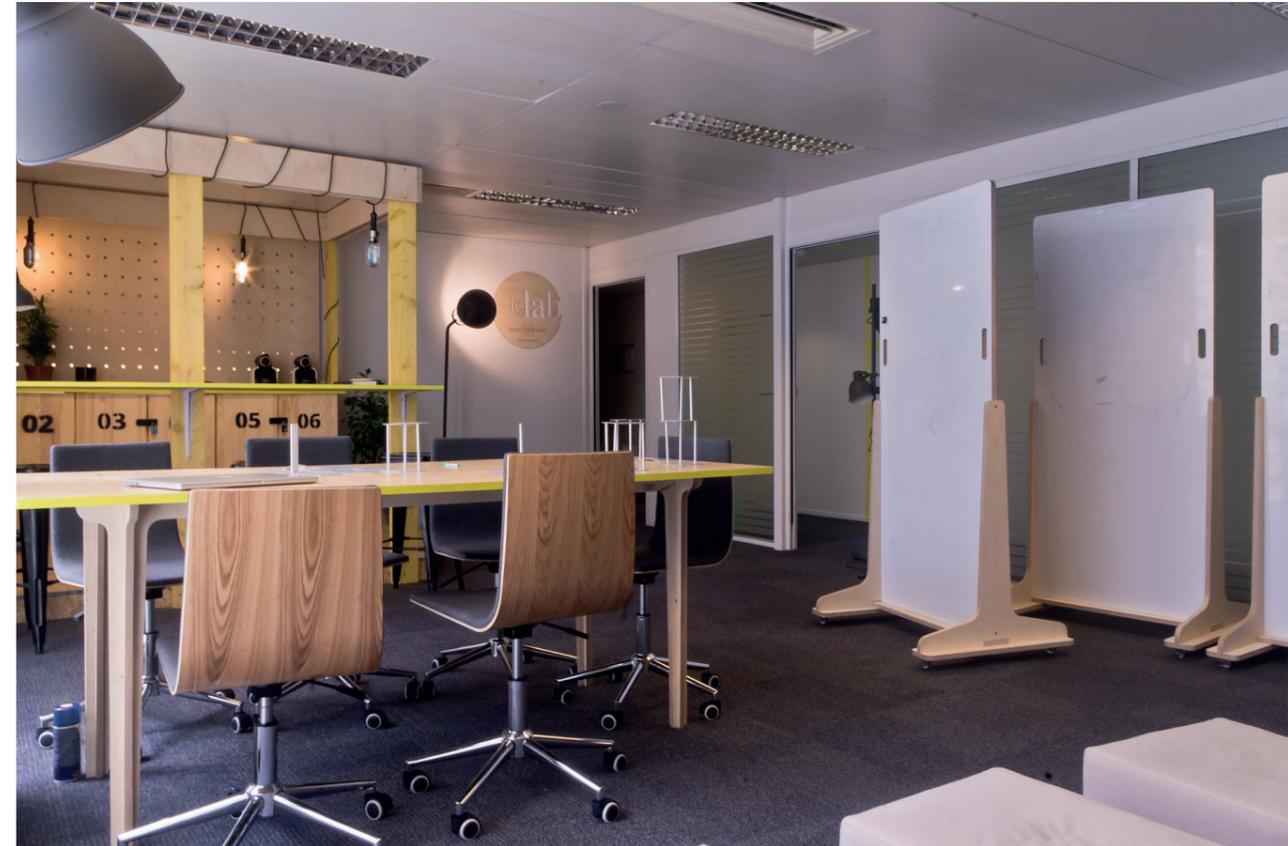
02. ASSEMBLAGE

Une fois toutes les parties découpées, il n'y a plus qu'à les assembler entre elles. Commencez d'abord par les pieds et les supports entre eux, puis le plateau. Pour l'assemblage, vous pouvez utiliser de la colle à bois pour fixer les parties entre elles.



03. FINITIONS : PONCAGE ET VERNIS

Dernière étape non obligatoire mais recommandée qui consiste à arrondir les angles saillants du plateau et des pieds puis de vernir l'ensemble de la table pour la protéger. Ici nous avons également choisi de peindre la tranche.



NOTICE DE FABRICATION

GRANDE TABLE

PAR COLLECTIF BAM



10/10/18

V01

