

NOTICE DE FABRICATION

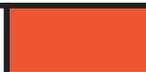
PARAVENT VELLEDA

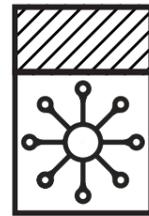
PAR COLLECTIF BAM



10/10/18

V01





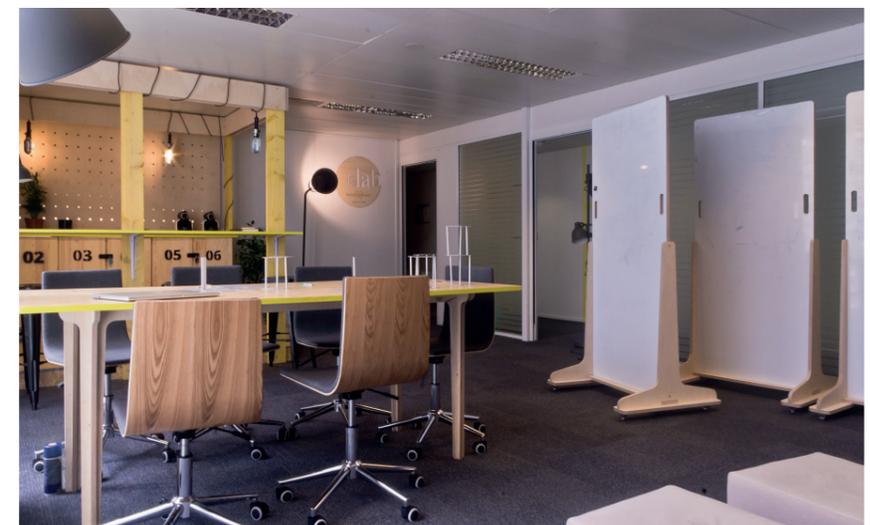
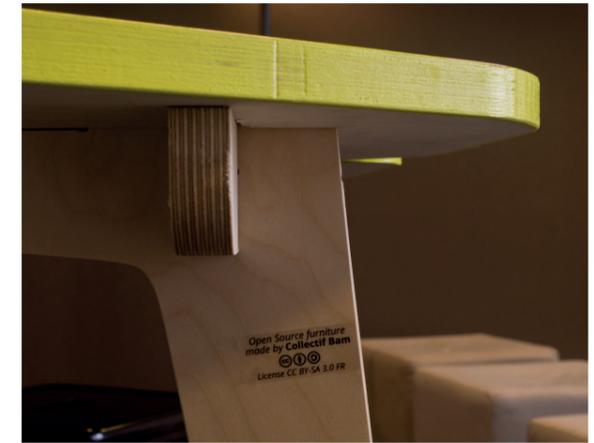
GRANDE TABLE

INTRODUCTION

En 2017, nous avons conçu du mobilier créatif mobile open-source pour aménager des espaces de travail. Sur les photos ci-dessous sont présentés les mobiliers fabriqués pour le Laboratoire d'innovation de la Banque de France.

INFORMATIONS TECHNIQUES

ÉTAPES DE FABRICATION



NOMENCLATURE

- Contreplaqué d'épaisseur 21mm
- Plaque auto adhésive de Velleda
- Vis
- 4 roulettes
- Colle à bois (optionnel)
- Vernis (optionnel)

OUTILS SPÉCIFIQUES

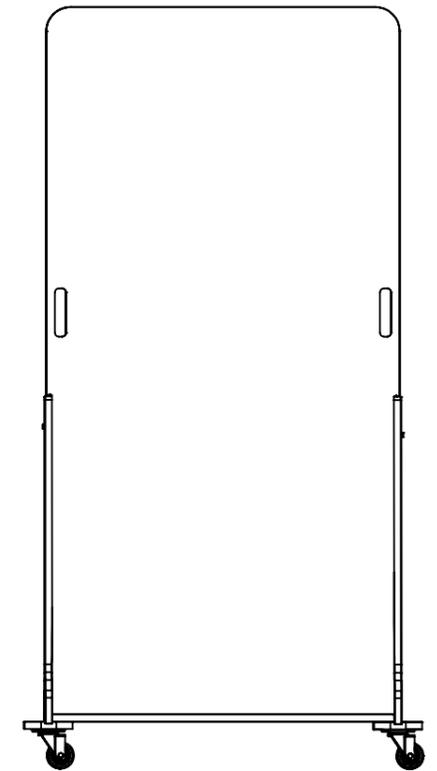
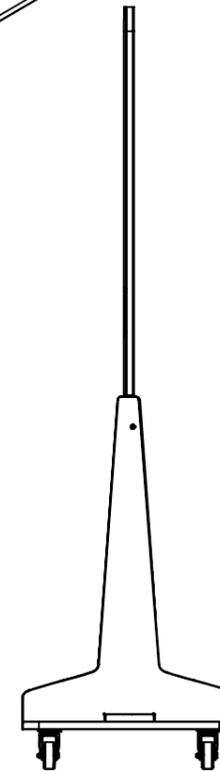
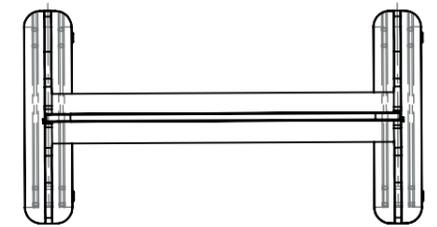
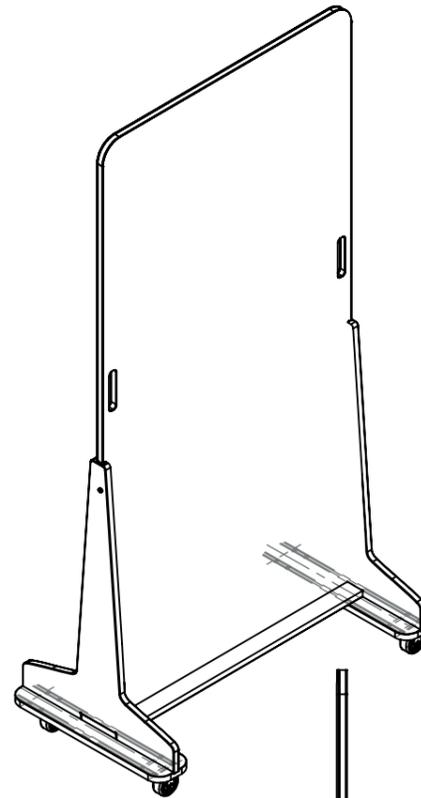
- CNC

CONSEILS DE FABRICATION

- L'utilisation de colle à bois n'est pas indispensable mais cela apporte de la solidité à l'assemblage, en revanche le mobilier n'est plus démontable.
- Utilisez un maillet pour l'assemblage plutôt qu'un marteau qui risque d'abîmer le bois.
- Finitions : penser à casser les angles vifs en ponçant.



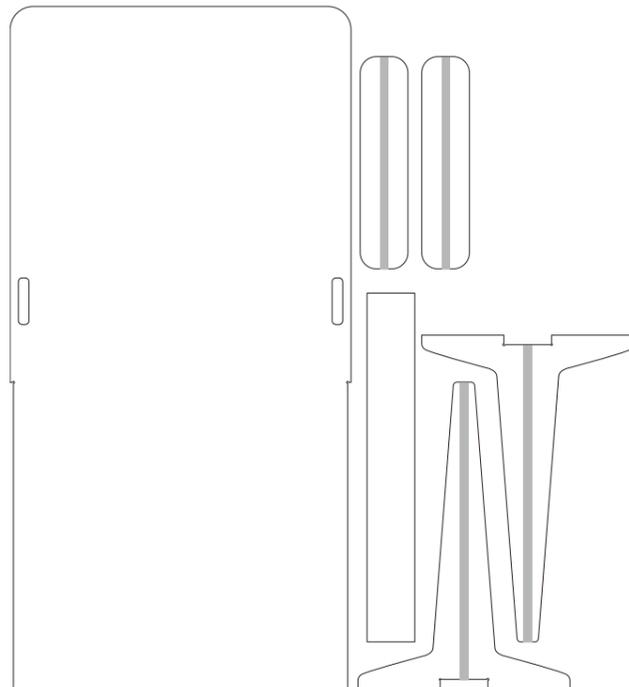
DESIGNÉ PAR GEOFFREY		PARAVENT	
DATE 16/09/2017			
A4		COLLECTIF BAM	
ÉCHELLE 1 : 20	POIDS XXX	PROJET MOBILIER	SÉRIE 1 / 1



ÉTAPES DE FABRICATION

01. DÉCOUPE CNC

Les plans techniques ont été réalisés pour des coupes à la CNC avec une mèche de 6mm sur du contreplaqué.



02. VISSAGE ET ASSEMBLAGE

Une fois toutes les parties découpées, il n'y a plus qu'à les assembler entre elles. Commencez d'abord par visser les roulettes sur les supports horizontaux, puis collez les supports verticaux sur les supports horizontaux. Enfin, collez la plaque de Velleda adhésif sur la planche avant de l'insérer entre les deux pieds. Vissez.



03. FINITIONS : PONCAGE ET VERNIS

Dernière étape non obligatoire mais recommandée qui consiste à arrondir les angles saillants puis de vernir l'ensemble du paravent pour le protéger.



NOTICE DE FABRICATION

PARAVENT VELLEDA

PAR COLLECTIF BAM



10/10/18

V01