NOTICE DE FABRICATION

TABLES MODULAIRES

5

PAR COLLECTIF BAM

10/10/18

V01





GRANDE TABLE



INTRODUCTION

En 2017, nous avons conçu du mobilier créatif mobile open-source pour aménager des espaces de travail. Sur les photos ci-dessous sont présentés les mobiliers fabriqués pour le Laboratoire d'innovation de la Banque de France.



INFORMATIONS TECHNIQUES



ÉTAPES DE FABRICATION







INFORMATIONS TECHNIQUES



NOMENCLATURE

- Contreplaqué d'épaisseur 21mm
- Colle à bois (optionnel)
- Vernis (optionnel)

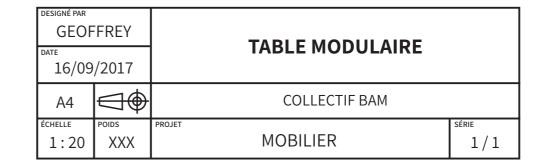
OUTILS SPÉCIFIQUES

• CNC

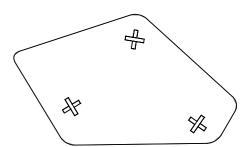
CONSEILS DE FABRICATION

- Suivant le même modèle de table, nous avons designé des pieds de deux hauteurs différentes (que vous trouverez dans les plans) pour obtenir des tables modulaires : à hauteur de travail ou à hauteur type table basse.
- L'utilisation de colle à bois n'est pas indispensable mais cela apporte de la solidité à l'assemblage, en revanche le mobilier n'est plus démontable.
- Utilisez un maillet pour l'assemblage plutôt qu'un marteau qui risque d'abîmer le bois.
- Finitions : penser à casser les angles vifs en ponçant.

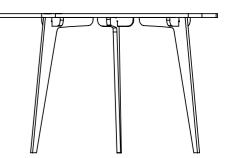


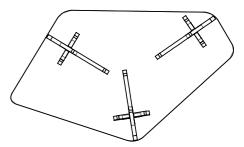












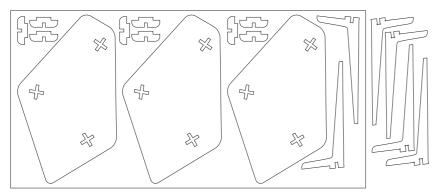
NOM DU PRODUIT

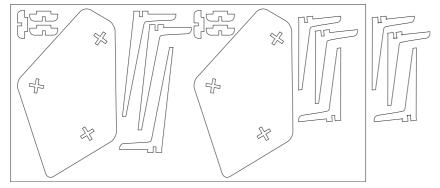


ÉTAPES DE FABRICATION

01. DÉCOUPE CNC

Les plans techniques ont été réalisés pour des découpes à la CNC avec une mèche de 6mm sur du contreplaqué.





02. ASSEMBLAGE

Une fois toutes les parties découpées, il n'y a plus qu'à les assembler entre elles. Commencez d'abord par les pieds et les supports entre eux, puis le plateau. Pour l'assemblage, vous pouvez utiliser de la colle à bois pour fixer les parties entre elles.





ÉTAPES DE FABRICATION

03. FINITIONS: PONCAGE ET VERNIS

Dernière étape non obligatoire mais recommandée qui consiste à arrondir les angles saillants du plateau et des pieds puis de vernir l'ensemble de la table pour la protéger. Ici nous avons également choisi de peindre la tranche.





NOTICE DE FABRICATION

TABLES MODULAIRES

5

PAR COLLECTIF BAM

10/10/18

V01