

NOTICE DE FABRICATION

Mobilier de rangement pour l'association **Food2rue**

04.08.2020



INTRODUCTION

En 2017 nous avons conçu et fabriqué différents mobiliers de conservation destinés à être utilisés à **La Panaméenne**, une halle alimentaire proposant un service de restauration et vendant des produits issus de circuits courts, le tout organisé par un groupe de salariées en réinsertion qui bénéficie également de formations et d'accompagnement professionnel.

La **documentation des deux meubles** précédents est toujours disponible. Cet été, nous avons conçu un nouveau meuble qui répond aux besoins identifiés par les travailleuses de la Halle :

- + **d'espace de rangement**
- + **d'espace d'étalage des légumes**

Nous allons présenter dans ce document l'ensemble des modifications effectuées et les étapes de fabrication du nouveau meuble.

NOMENCLATURE

- 1 palette de 120cm x 80cm
- Du contreplaqué de 15mm d'épaisseur (environ 3m²)
- 4 tasseaux sapin sans noeud raboté 21x21mm
- 4 roulettes pivotantes avec frein à platine, Diam. 75mm
- 5 tiges filetées inox brute, L1000cm x Diam. 14mm
- 32 boulons de diamètre 14
- 36 rondelles de diamètre inter. min 15mm, exter. 30mm
- Visserie
- 4 double boulons diamètre 14
- 1 câble en acier (environ 1m70)
- 2 étriers serre câbles inox 3/4mm
- 2 étriers en inox entraxe 16mm
- Environ 50 cl de vernis incolore
- Colle à bois



ÉQUIPEMENTS

- Scie circulaire pour les découpes de CP
- Scie égoïne pour les découpes de tasseaux
- Perceuse / visseuse avec forêts de 3mm et 15mm
- Papier ponce
- Serre joint
- Matériel de protection (gants, lunettes, casque)

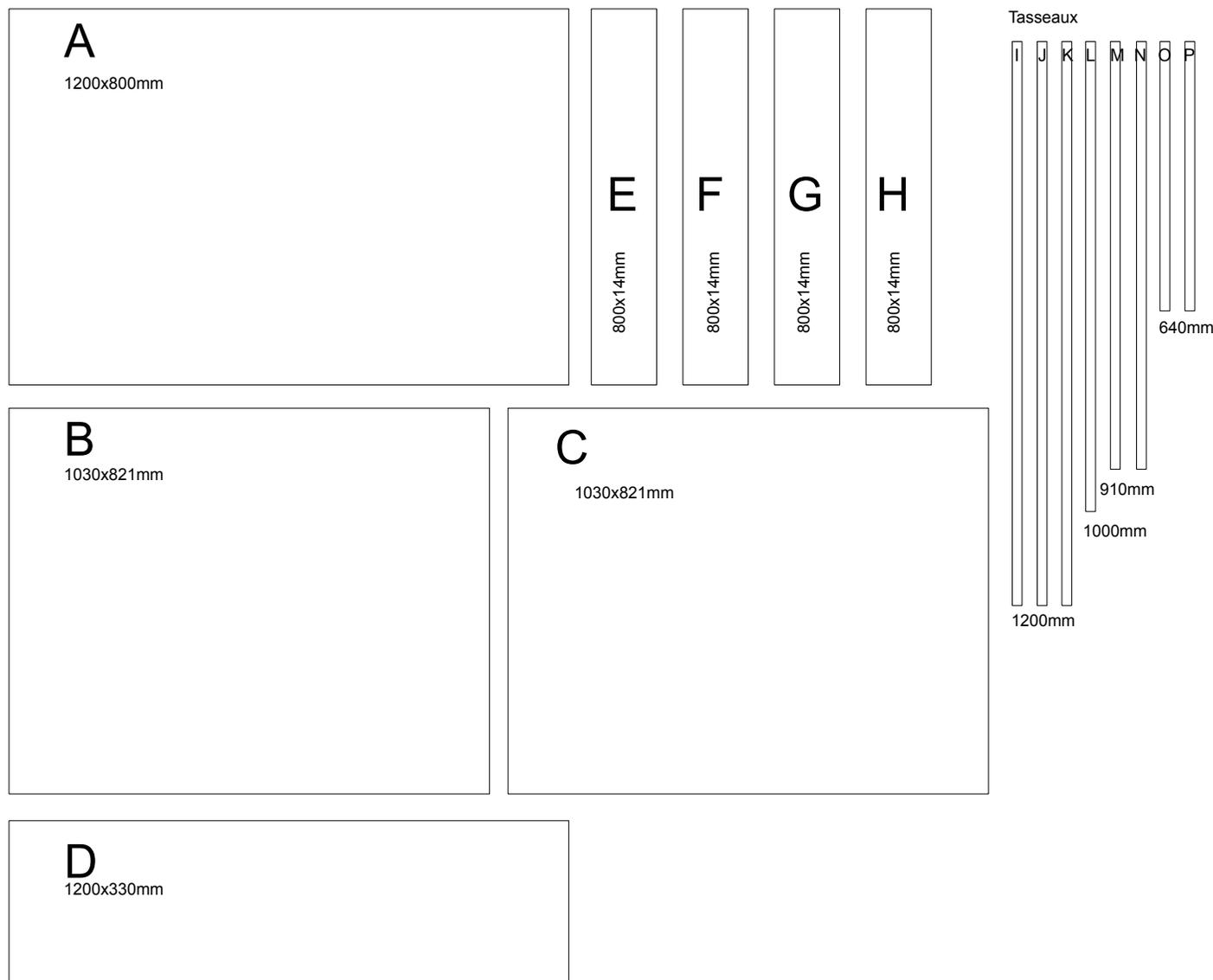
ÉTAPE 01 : DÉCOUPES

Découper les différents éléments en bois selon **les plans suivants**, téléchargeables en version Affinity et svg à l'échelle.

Chacun des éléments est réalisé en contreplaqué 15mm, à l'exception des tasseaux.

Découper l'une des tiges filetées en 2 sections de 35cm et laisser la chute. Attention, souvent la découpe des tiges abîme le filetage, dans ce cas conservez au moins un côté non coupé par section de tige.

Conserver des chutes de CP ou de tasseau pour fabriquer les 4 cales de blocage des tiroirs.

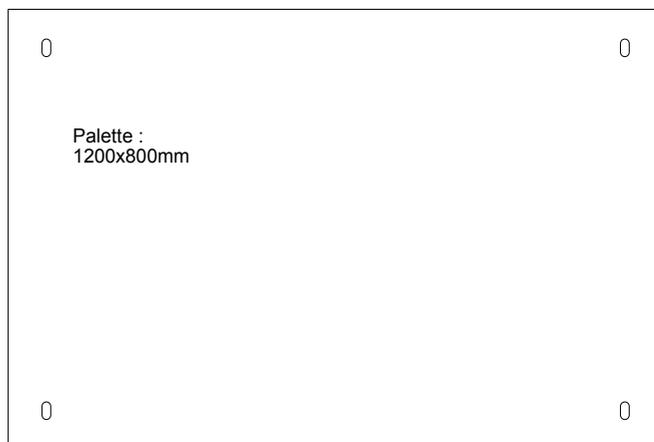
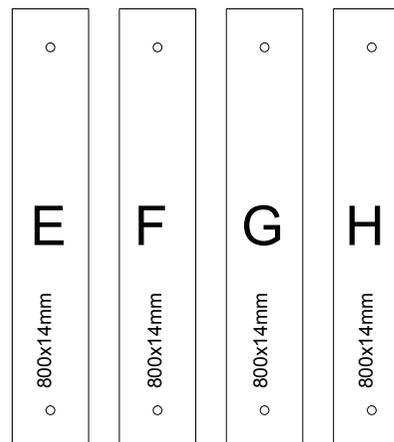


ÉTAPE 02 : PERCAGE

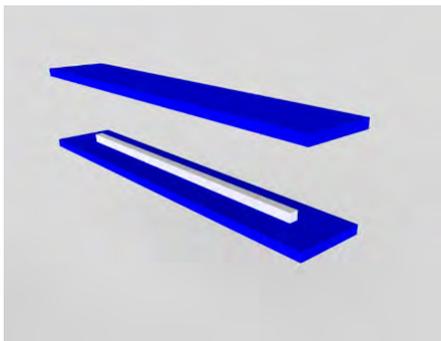
Percer les différents trous dans les éléments en bois découpés à l'étape 01. Ces trous serviront à laisser passer les tiges filetées.

Pour effectuer les trous de forme oblongue sans CNC, nous conseillons d'utiliser un foret fraise de 15mm, de percer deux trous distincts qui seront les deux extrémités de la forme, puis de limer entre les deux.

Percer également des trous de 3mm dans deux double boulons comme sur la photo ci jointe, pour faire passer le câble à travers.



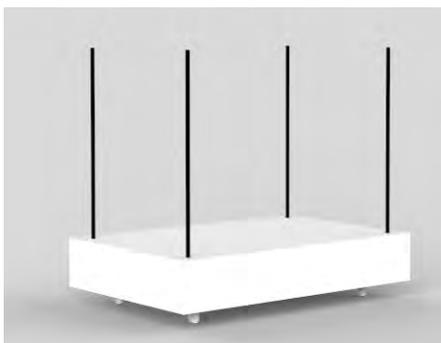
ÉTAPE 03 : ASSEMBLAGE



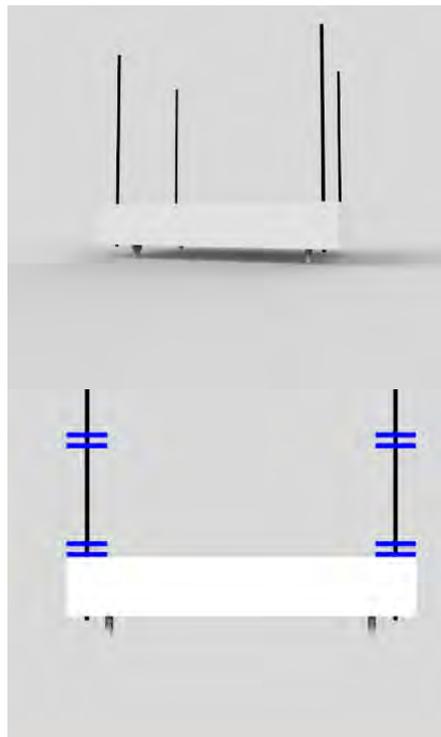
Commencer par assembler les maintiens latéraux de tiroirs avec de la colle à bois et des vis, en prenant « en sandwich » les tasseaux « O » et « P » avec les pièces « E et F » et « G et H ».



Visser les roues sous la palette, en veillant à laisser un espace suffisant entre la roue et l'emplacement de la tige filetée pour ne pas empêcher la roue de tourner.



Insérer les quatre tiges filetées dans la palette, boulonner au dessus et en dessous de la palette en pensant aux rondelles.

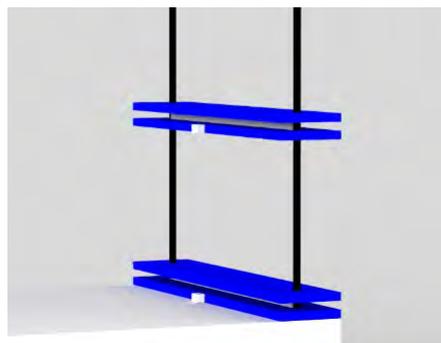


Continuer l'assemblage en montant au fur et à mesure :
D'abord les boulons + rondelles
Puis le maintien latéral
À nouveau boulon + rondelle en serrant avec une clé adaptée.

Penser à placer les maintiens de tiroirs avec les vis en dessous.

Répéter cela pour les deux étages de tiroirs.

Les maintiens de tiroirs du bas reposent sur les boulons de maintien des tiges filetées, vous pouvez régler la hauteur du deuxième tiroir selon vos besoins.

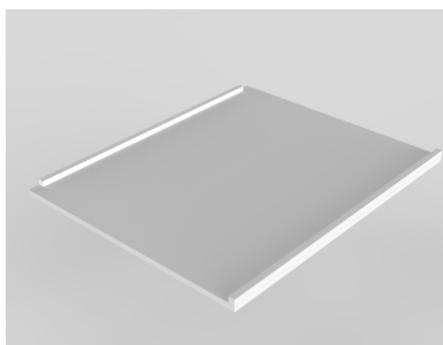


Visser les cales de blocage des tiroirs sur les maintiens latéraux. Cette cale va éviter que le tiroir ne sorte de ses maintiens latéraux lorsque l'on tire. Vous pouvez modifier l'ouverture du tiroir en fonction de vos besoins : ici, pour permettre d'y placer des éléments assez lourds nous avons décidé de permettre l'ouverture du tiroir à moitié (la cale est vissée à 40cm dans la profondeur), et cela suffit pour faciliter l'accès aux éléments placés au fond du tiroir.

ÉTAPE 03 : ASSEMBLAGE



Visser les cales de blocage sur les parties amovibles des tiroirs (B et C). Il suffit de les visser aux deux extrémités arrières, de part et d'autre de la planche de manière à ce qu'ils tombent exactement face aux précédents.



ÉTAPE 03 : ASSEMBLAGE



Visser les étriers entraxe sur le tasseau K (celui d'1m20). Pour cela, prenez les mesures directement sur le plateau supérieur. Les étriers doivent permettre d'accrocher le tasseau de maintien et de le retirer.



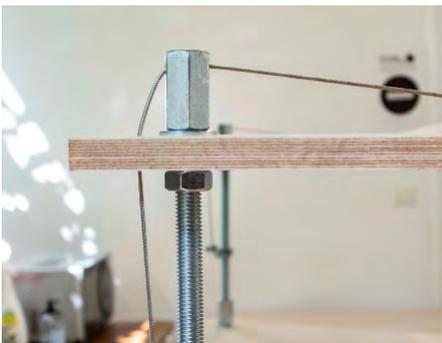
Percer quatre trous de 3mm (en fonction de la taille de votre câble) dans l'étagère (D) et y faire passer le câble. Accrocher les bouts à l'aide de deux serre-câbles en passant sous le boulon intermédiaire de maintien.



Boulonner les doubles boulons sur les tiges filetées arrières, puis boulonner les deux tiges filetées de 35cm.



Vissez le dernier tasseau restant, celui d'1m (L), par en dessous, sur l'extrémité de l'étagère pour retenir les produits exposés.

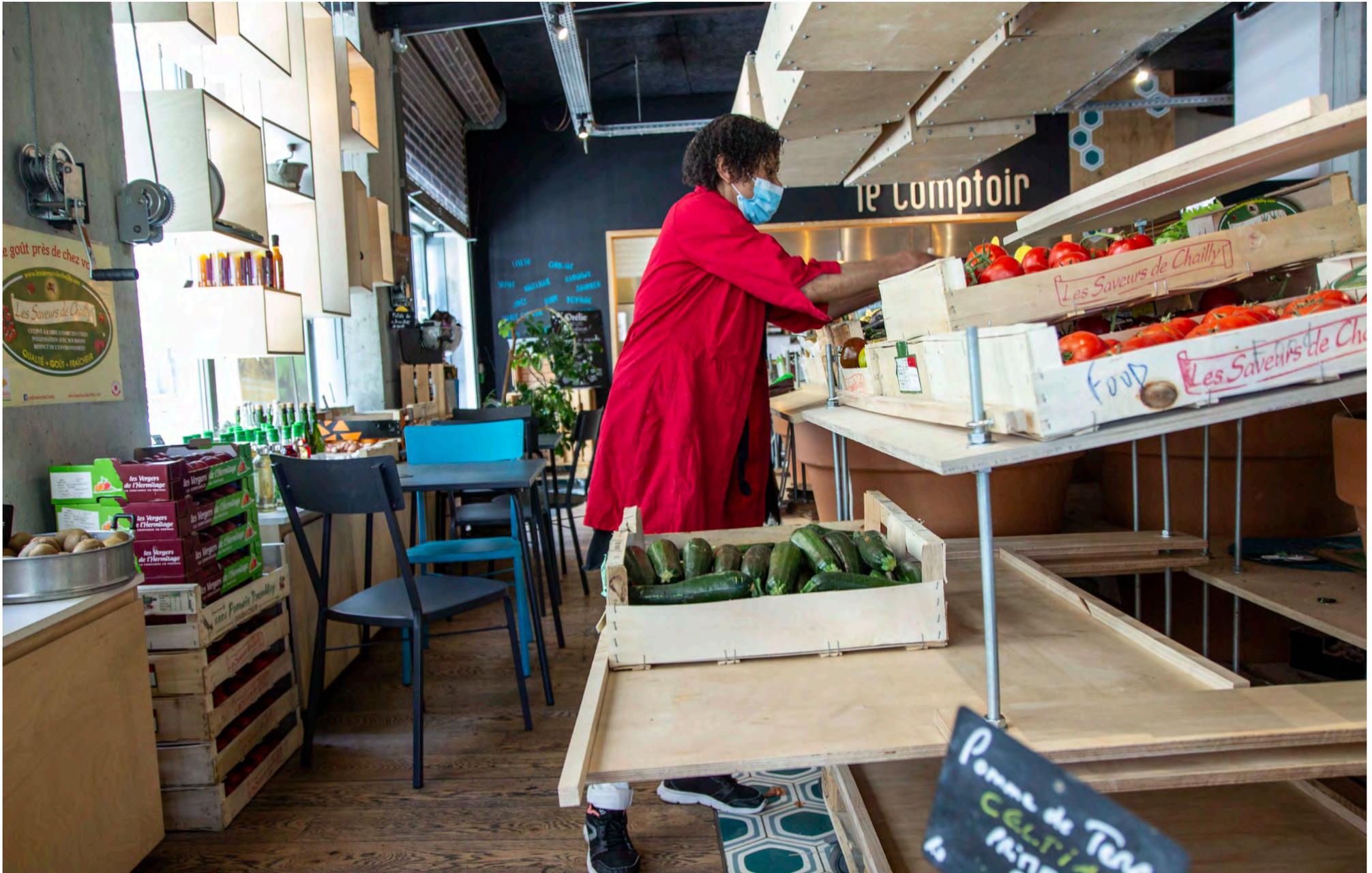


Assembler la dernière étagère (D) avec les doubles boulons (percés à l'étape 2) sur le dessus. N'oubliez pas de glisser un couple boulon + rondelle de plus avant l'étagère, il servira pour l'étape suivante !

ÉTAPE 04 : FINITIONS

Pour faire durer votre mobilier plus longtemps et faciliter le glissement des tiroirs, vernir l'ensemble des éléments bois après les avoir poncés. Pour cela, commencer par diluer le vernis dans un peu d'eau. Bien attendre le séchage entre chaque couche, poncer légèrement et repasser une deuxième couche puis répéter l'opération pour la troisième couche.





Pour toute question ou remarque relative
à la fabrication ou au montage de ce meuble,
veuillez contacter Capucine :
capucine@collectifbam.fr

