

NOTICE DE FABRICATION

Mobilier de rangement pour
l'association **Food2rue**

01.07.2021



INTRODUCTION



CONTEXTE

En 2017 nous avons conçu et fabriqué l'aménagement de **La Panaméenne**, une halle alimentaire proposant un service de restauration et vendant des produits issus de circuits courts, le tout organisé par un groupe de salariées en réinsertion qui bénéficie également de formations et d'accompagnement professionnel.

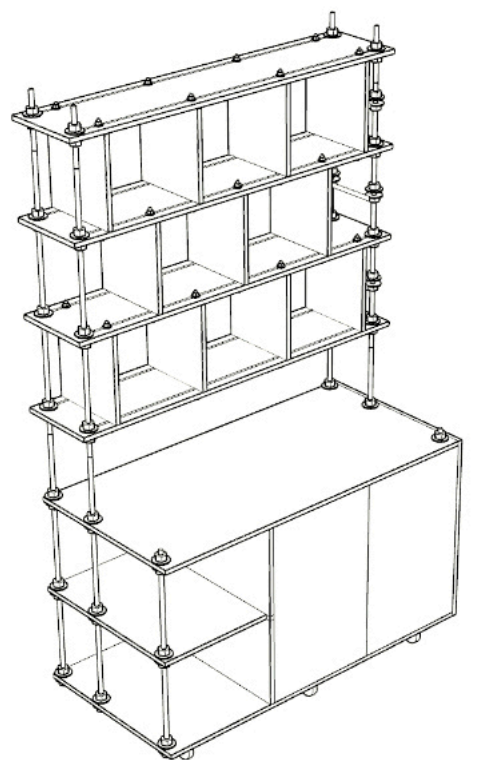
Plusieurs **documentations** des mobiliers réalisés sont déjà disponibles. Cet année, l'association Food2rue nous a re-sollicité pour concevoir et fabriquer un second aménagement offrant plus d'espace de stockage et de présentation des produits.

Nous allons présenter dans ce document le mobilier de stockage et de présentation du vin qui a la particularité de fonctionner comme des **casiers « réglables »**.

OUTILS

- Scie circulaire et/ou scie plongeante sur rail
- Défonceuse avec mèche de 10mm
- Perceuse / visseuse avec forêts de 8mm et 15mm
- Papier abrasif 120 grammes et/ou ponceuse électrique
- Clé de serrage pour écrou diam 14mm
- Serres joints, équerre, crayon, règle, niveau
- Matériel de protection (gants, lunettes, casque)

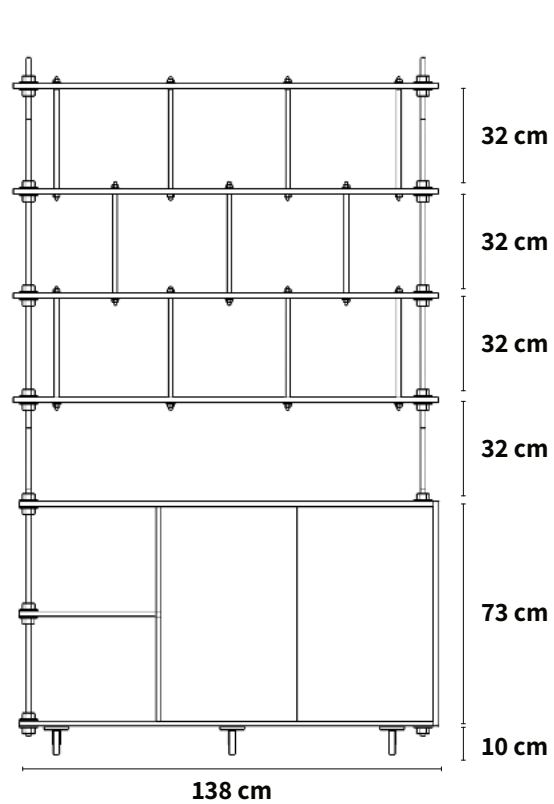
ÉTAPE 01 : PLANS



partie haute

partie basse

perspective



138 cm

32 cm

32 cm

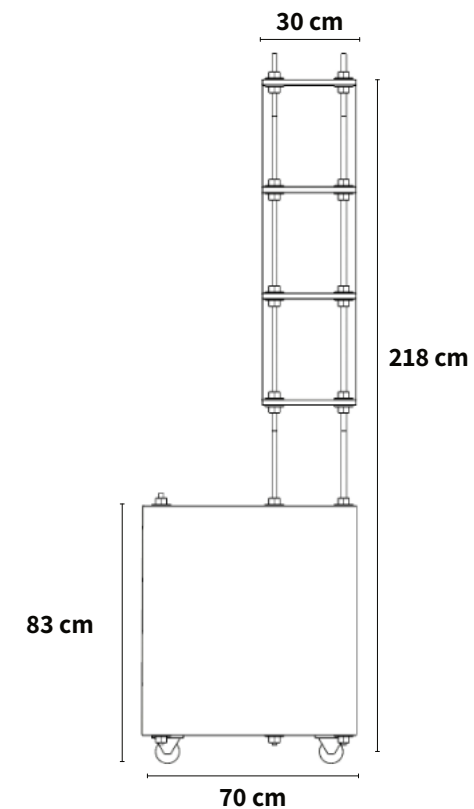
32 cm

32 cm

73 cm

10 cm

face



30 cm

218 cm


83 cm

70 cm







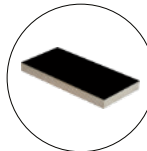



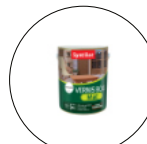
côté droit

ÉTAPE 02 : INVENTAIRE MATÉRIAUX

1. Partie basse

- 3,5 x  **Contreplaqué Bouleau**
Ep.18 mm
l 1,50 x L 2,50 m
- 6 x  **Tige filetées**
Ø14mm
L : 1m
- 32 x  **Rondelles**
Ø14mm
- 32 x  **Écrous**
Ø14mm
- 1 x  **Corde naturelle**
50 cm
- 100 x  **Foret bois torx**
4-5 x 16 mm
- 6 x  **Roulette pivotante avec frein**
Ø75mm
H : 100mm
- 6 x  **Équerres de fixation**
4 x 4 x 2 cm
- 4 x  **Charnières invisibles**
- 1 x  **Foret bois**
Ø15mm
- 100 x  **Vis à bois torx**
4-5 x 30 mm
- 1 x  **Vernis mat**
2,5 litres

2. Partie haute

- 1,5 x  **Contreplaqué Bouleau**
Ep.18 mm
l 1,50 x L 2,50 m
- 5 x  **Tige filetées**
Ø14mm
L : 1m
- 32 x  **Rondelles**
Ø14mm
- 32 x  **Écrous**
Ø14mm
- 8 x  **Écrous de couplage**
Ø14mm
- 50 x  **Goujon fileté**
Filetage bois (Ø7mm, L40mm)
Filetage métrique (Ø8mm, L30mm)
- 6 x  **Contreplaqué filmé noir**
Ep. 10mm
- 60 x  **Écrous**
Ø8mm
- 60 x  **Rondelles**
Ø8mm
- 1 x  **Foret bois**
Ø15mm
- 1 x  **Vernis mat**
2,5 litres

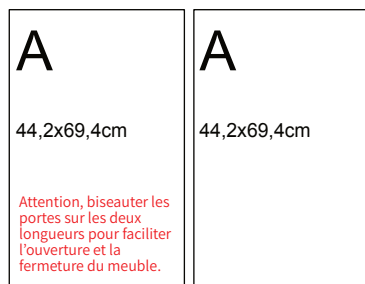
ÉTAPE 03 : DÉCOUPES

1. Partie basse

Découper les différents éléments en bois selon les plans suivants :

Chacun des éléments est réalisé en contreplaqué 18mm.

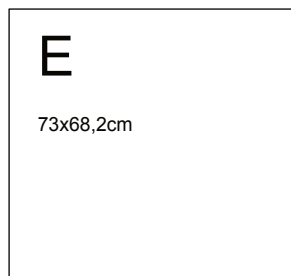
Portes



Traverses verticales



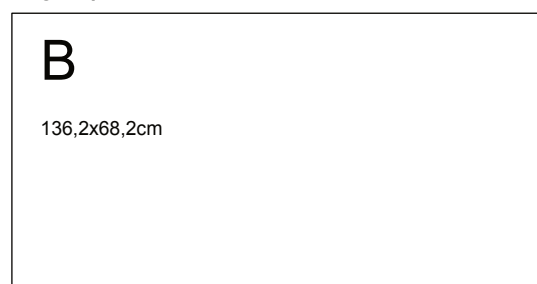
Côté droit



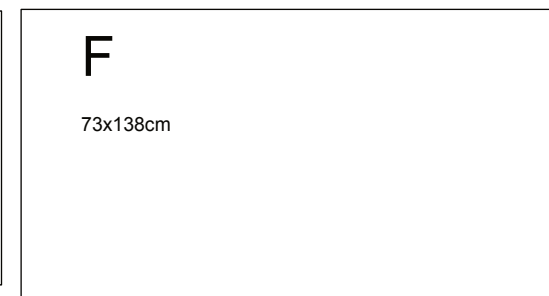
Étage inférieur



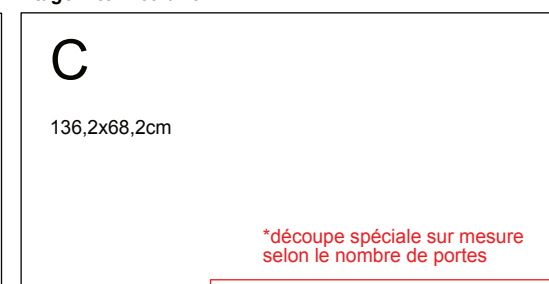
Étage supérieur



Fond



Étage intermédiaire



ÉTAPE 04 : VERNIS

1. Partie basse

Vernir et poncer les faces et les tranches de chaque pièces. Prévoir 2 couches de vernis, 2 ponçages rapides avec un papier de 120 gramme (le premier entre les deux couches et le second après la dernière couche).

Dépoussiérer avec un tissu légèrement humidifié avant de passer la seconde couche pour retirer la poussière de bois.



ÉTAPE 05 : PERCAGE

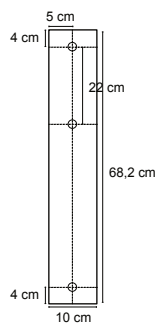
1. Partie basse

Percer les différents trous dans les éléments en bois découpés à l'étape 01.

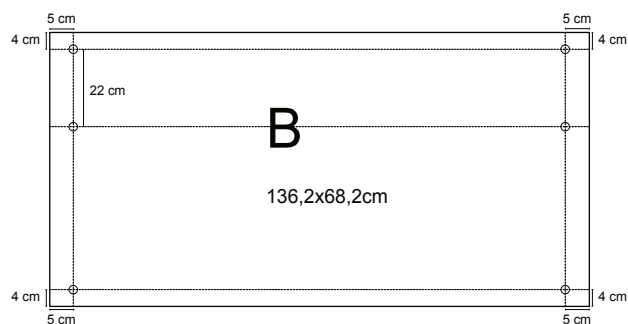
Ces trous serviront à laisser passer les tiges filetées.

Pour une précision optimale :
Créer un gabarit sur une chute de bois de 10x68,2cm avec les 3 trous. Superposer les 3 étages de façon à la percer en même temps.

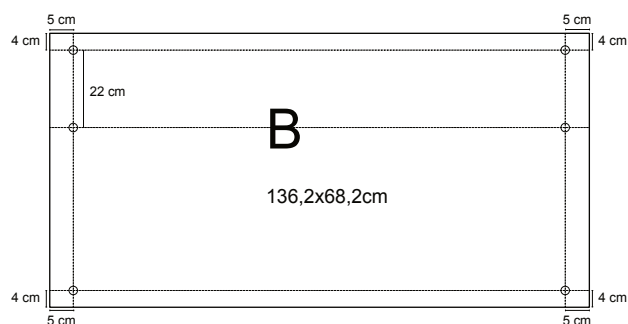
Gabarit



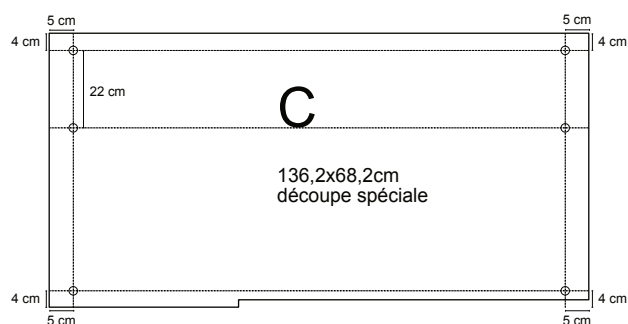
Étage inférieur



Étage supérieur

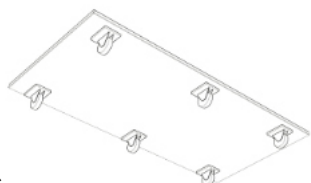


Étage intermédiaire



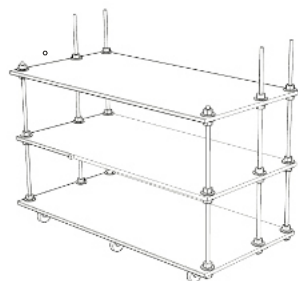
ÉTAPE 06 : ASSEMBLAGE

1. Partie basse



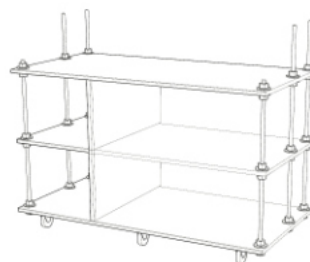
Étape 1

Fixer les 6 roues sous l'étagé inférieur. Attention à placer la roue de façon à ce qu'elle puisse faire une rotation de 360° sans être gênée par la tige filetée.



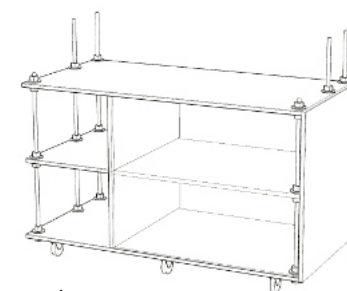
Étape 2

Assembler les 3 étagés avec les 4 tiges filetées de 1m de longueur, les écrous et les rondelles. **Meuler** les 2 tiges filetées avant de façon à ce que la tige arrive à fleur de l'écrou.



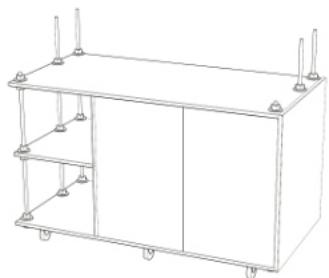
Étape 3

Assembler les 2 traverses verticales à l'aide d'équerres



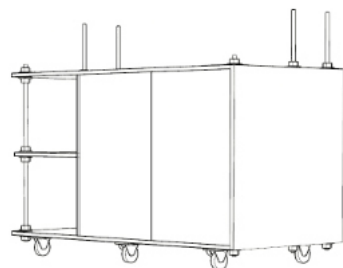
Étape 4

Assembler le côté droit à l'aide de vis à bois vissées dans l'épaisseur des 3 étagés.



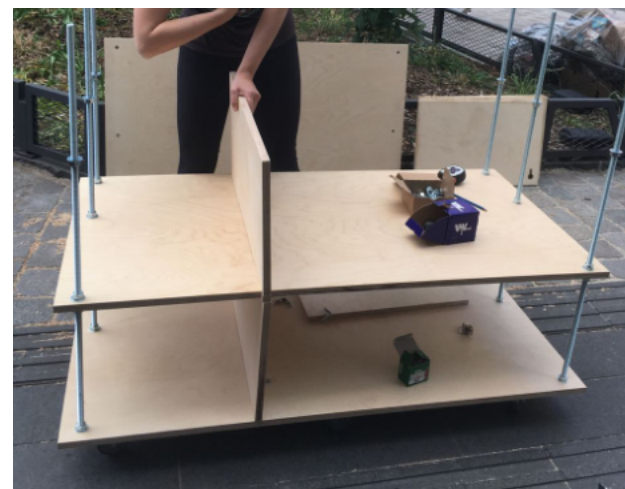
Étape 5

Poser les portes à l'aide de charnières spécifiques permettant aux portes de s'encastrer dans le meuble.



Étape 6

Poser le fond à l'aide de vis à bois vissées dans l'épaisseur des 3 étagés



Conseil : montez le meuble sur un sol plat, mesurer avec un mètre les écartements entre les étagés et vérifier avec un niveau

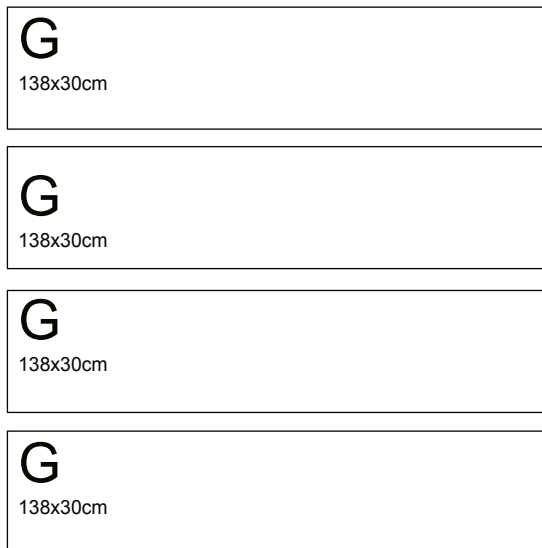
ÉTAPE 03 : DÉCOUPES

2. Partie haute

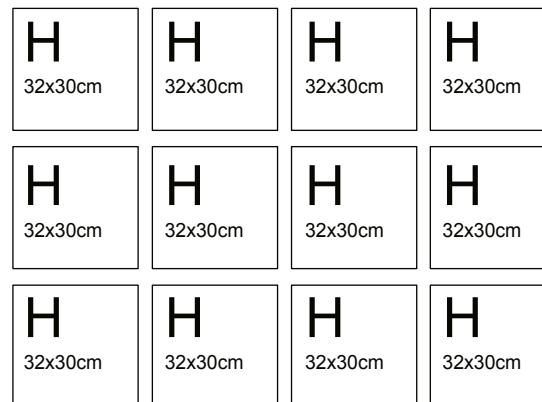
Découper les différents éléments en bois selon les plans suivants :

Chacun des éléments est réalisé en contreplaqué 18mm.

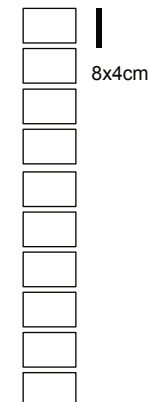
Étagères



Séparateurs



Étiquettes



ÉTAPE 04 : VERNIS

2. Partie haute

Vernir et poncer les faces et les tranches de chaque pièces. Prévoir 2 couches de vernis, 2 ponçages rapides avec un papier de 120 gramme (le premier entre les deux couches et le second après la dernière couche).

Dépoussiérer avec un tissu légèrement humidifié avant de passer la seconde couche pour retirer la poussière de bois.



ÉTAPE 05 : PERCAGE

2. Partie haute

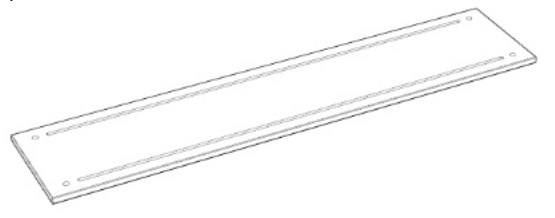
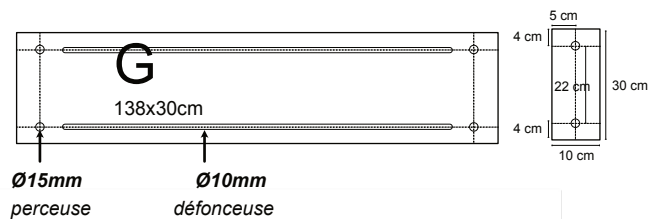
Étape 1 :

Percer les 4 étagères

avec une mèche de 15 mm.
Ces trous serviront à laisser passer les tiges filetées.

Pour une précision optimale :
Créer un gabarit sur une chute de bois de 10x30cm avec les 2 trous.
Superposer les 4 étagères de façon à la percer en même temps.

Étagères



Étape 2 :

Percer les fentes à la défonceuse avec une mèche de 10 mm. Prévoir plusieurs passages successifs pour éviter de faire surchauffer et de brûler le bois.



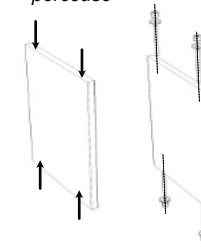
Étape 3 :

Percer les séparateurs : faire 4 trous avec un forêt de 7 mm sur les tranches des pièces. Visser les goujons filetés dans le bois sur 4 cm de profondeur.

Pour une précision optimale :
Créer un gabarit afin de reporter les bonnes dimensions sur les tranches des séparateurs en travaillant. Veiller à bien percer et visser perpendiculairement.

Séparateurs

Ø7mm
perceuse

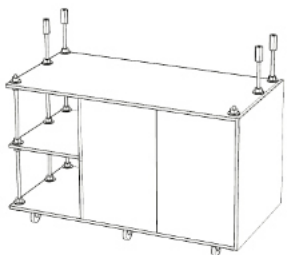


Étape 4 :

Percer les étiquettes : faire 1 trou avec un forêt de 7 mm sur les tranches des étiquettes. Visser les goujons filetés dans le bois sur 4 cm de profondeur.

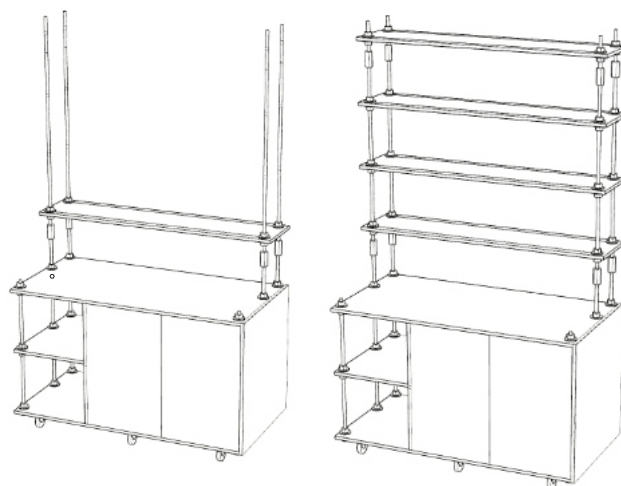
ÉTAPE 06 : ASSEMBLAGE

2. Partie haute



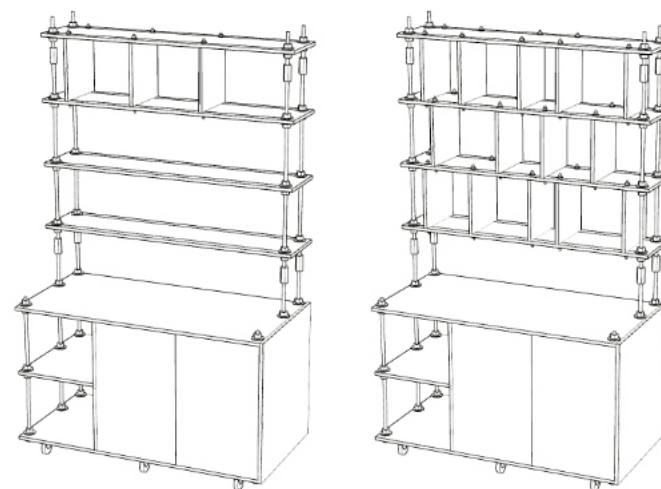
Étape 1

Assembler 4 tiges filetées de la partie haute à l'aide de 4 écrous de couplages de 14mm.



Étape 2

Assembler les 4 étagères avec les tiges filetées, les écrous et les rondelles de 14mm. Mesurer les écartements entre les niveaux pour conserver une hauteur de 32 cm.



Étape 3

Assembler les séparateurs avec les étagères. Les insérer de biais et les redresser dans les rails horizontaux. Visser et serrer avec des écrous et des rondelles de 8mm. **Composer** l'agencement des casiers.

ÉTAPE 07 : FINITIONS



Serrer les écrous avec une clé pour rigidifier la structure



Assembler les étiquettes en les vissant avec des écrous de 8mm.



Écrire au posca blanc sur le contreplaqué filmé. Se nettoie à l'eau.



Organiser les bouteilles de vin à présenter à la verticale et ceux à conserver à l'horizontale.



Régler les écartements entre les séparateurs pour conditionner la largeur de chaque casier



Dupliquer le meuble pour créer un mur de rangement et multiplier la surface de stockage.

**Pour toute question ou remarque relative
à la fabrication ou au montage de ce meuble,
veuillez contacter Charlotte :**

charlotte@collectifbam.fr

